

Seltra 系列 – 超纯水与回用膜分离系统

一体化膜技术，保障纯净水回收

Seltra 系列 是 Deepflow 开发的完整膜分离技术平台，涵盖 **MBR、UF、RO、DTRO、NF、EDI** 六大核心工艺，为超纯水制备、废水回用及海水/高盐水脱盐提供高效可靠的整体解决方案。每个模块均采用 **滑架式结构 (Skid-Mounted)**，出厂前完成组装与测试，可快速投运，既可独立运行，也可集成于 ZLD 零排放或多级处理系统中。

Seltra 系统在紧凑设计与高性能之间实现完美平衡。通过优化流体力学设计、精确的膜通道控制及智能自动化系统，即使进水水质波动，也能保持稳定的通量与高截留率。系统具有高回收率与低能耗的特点，长期运行稳定可靠。

该系列包括：

- **DMBR** – 生化与膜分离一体化系统，用于稳定水质回用。
- **DUF** – 超滤系统，用于悬浮物去除及 RO 预处理。
- **DRO** – 反渗透系统，用于脱盐及纯水制备。
- **DTRO** – 盘管式反渗透系统，专为高 TDS 和高难度废水设计。
- **DNF** – 纳滤系统，用于软化、部分脱盐及选择性分离。
- **DEDI** – 电去离子系统，用于超纯水最终精制。

典型应用包括半导体清洗、制药与生物技术、电厂锅炉补水、化工工艺回用及高盐 ZLD 系统等。系统结构材料可选 **316L 不锈钢、FRP**，或针对高腐蚀环境的 **钛合金 / Super Duplex 2507 双相不锈钢**。

主要优势

特点	优势说明
全系列膜技术集成	覆盖从 MBR 到 EDI 的全流程膜分离需求。
模块化滑架设计	工厂预制、管路电气集成、现场快速安装。
稳定通量与低能耗运行	优化流道设计，降低能耗，提升系统效率。
智能控制与监测	集成压力、流量、反洗与清洗控制，实现智能运行。
高耐腐蚀材料可选	可选钛合金或 Super Duplex 2507，适用于高腐蚀废水。
灵活扩展与组合应用	可根据需求并联/串联扩展，实现灵活系统配置